

# Безграничные ВОЗМОЖНОСТИ

## Разработана для надежности

ESAB представляет второе поколение цифровых контроллеров Aristo® U8<sub>2</sub>, обеспечивающих наивысшую производительность сварки и удобство для оператора.

Новый контроллер разработан как дополнение для наших источников питания Aristo® и устройств подачи проволоки и предназначен для ручной и механизированной сварки MIG/MAG, сварки TIG и MMA.

## Высокая степень удобства для пользователей

В сложных контроллерах часто невозможно разобраться, не обладая глубокими знаниями об изделии. В отличие от других контроллеров, новый контроллер Aristo® U8<sub>2</sub> прост для понимания. Те немногие органы управления, которые имеются в контроллере, интуитивно понятны, эргономичны и легки в использовании, даже когда оператор использует защитные рукавицы. Большой яркий дисплей позволяет легко читать полнотекстовую информацию на русском языке.

В контроллере нет множества мелких ручек или кнопок и не используются непонятные аббревиатуры.



## QSet™

QSet™ единственная система автоматической настройки на рынке, обеспечивающая отличную короткую дугу. Система отличается огромными преимуществами! Имеется возможность настроить машину на соответствующее сочетание газа/ проволоки, задать скорость подачи проволоки и начать сварку за несколько секунд.

Машина определяет оптимальные параметры и вносит любые необходимые изменения за долю секунды. Вылет проволоки, длина которого должна быть постоянной при сварке MIG/MAG, может изменяться.

Независимо от того, расположена горелка близко к свариваемому объекту или удалена настолько, что защита газом практически исчезает, результат сваривания под контролем QSet™ остается неизменно хорошим. Устройство не имеет себе равных при работе с глубокой разделкой, сварке в углах, а также при сварке снизу вверх.

При использовании CO<sub>2</sub> можно выполнять сварку с применением QSet™ для обеспечения очень низких уровней разбрызгивания металла и для значительного уменьшения расходов на газ по сравнению со смесью газов без ухудшения качества. QSet™ идеально подходит для сварки в ограниченных пространствах, при сварке корневых швов, высокотемпературной пайки GMA и для получения воспроизводимых результатов при серийном изготовлении деталей.

Управляемые функции	U6	U8 <sub>2</sub> Plus
QSet™	●	●
2/4-х тактный контроллер горелки	●	●
Заварка кратера	●	●
Плавный старт	●	●
Горячий старт	●	●
Отжиг проволоки	●	●
Продувка газа и протяжка проволоки	●	●
Цифровой дисплей	●	●
Предварительно запрограммированные синергетические линии	60	>230
Гнезда для модулей памяти	10	255
Импульсный режим / Синергетический импульсный режим	●	●
Задание предельных значений	●	●
Управление файлами	-	●
Автоматическое резервное копирование данных	-	●
Режим SuperPulse™	-	●
Производственная статистика	-	●

## Синергетические линии

Для выполнения сварочных работ в версии Aristo® U8<sub>2</sub> доступно свыше 230 синергетических линий. Данные линии доступны для сварки любых материалов от углеродистой до супердуплексной стали, от алюминия до сплавов на основе никеля, а также для сварки твердых сплавов.

Пользователь может создавать собственные синергетические линии для любого требуемого материала и любого сочетания защитного газа и сохранять их как новые синергетические программы. Обмен данными посредством USB-подключения может выполняться с другим контроллером Aristo® U8<sub>2</sub> или с компьютером для резервного копирования данных или обмена данными по электронной почте.

## Управление качеством

Для хранения измеренных значений предлагается два варианта в виде предельных значений настройки и предельных значений измеренных величин. Предельные значения настройки предназначены для исключения возможности задания слишком высоких параметров для процесса сварки. Предельные значения измеренных величин исключают возможность превышения введенных значений характеристиками подаваемого электропитания. Для предотвращения несанкционированного изменения имеется до 16 учетных записей пользователей на трех уровнях с различными правами доступа и паролем.

## Производственная статистика

В блоке производственной статистики можно регистрировать общее время горения дуги, общее количество наплавленного металла и количество процессов сварки. Кроме того, записывается время каждого поджига дуги и количество наплавленного металла в последнем. Для информационных целей отображается расчетное количество наплавленного металла на единицу длины шва.

## SuperPulse™

Для обеспечения большей скорости сварки, скорости наплавки и лучшего соединения зазоров, для уменьшения сварочных деформаций и улучшенного проплавления в контроллере Aristo® U8<sub>2</sub> Plus имеется версия функции ESAB SuperPulse™.

SuperPulse™ сочетает соответствующие преимущества различных типов дуги. Например, качество импульсной дуги с производительностью струйного переноса. Или сочетает импульсную дугу и короткую дугу для передачи наименьшего количества тепла на листы металла наименьшей толщины. Или обеспечивает сочетание двух импульсных дуг с различной частотой, например, для сварки алюминия.



### Панель управления Aristo™ U8<sub>2</sub> Plus

- Для ручной и механизированной сварки
- Поддерживает 17 языков
- Большой яркий дисплей
- Ручки регулировки скорости подачи и напряжения
- Ручка для прокрутки меню
- USB-подключение для сохранения данных о сварке
- QSet™ отличная короткая дуга
- Задание предельных значений для установленных / фактических величин
- Совместимость с ЛВС (Aristo® W8<sub>2</sub>)
- Программное обеспечение WeldPoint™

### Дополнительные функции

- Полный комплект синергетических линий (>230)
- SuperPulse™
- Управление файлами
- Автоматическое резервное копирование данных сварки
- Рассчитайте собственные синергетические линии
- Производственная статистика