



■ Функции устройства управления

Управление	M1.02	M2.20	M2.40
Функции			
Общее			
MIG/MAG	•	•	•
2-тактный	•	•	•
4-тактный	•	•	•
Точечный режим	•	•	•
Интервал	•	•	•
Двухкнопочное управление	•	•	•
Функция удержания		•	•
Материал, проволока, газ — выбор через список заданий			•
Безтоковая заправка проволоки	•	•	•
Тест газа	•	•	•
Продувка пакета шлангов		•	•
Индикация			
LED		•	•
Сварочный ток		•	•
Сварочное напряжение		•	•
Скорость подачи проволоки		•	•
Толщина листа			•
Готов к работе	•	•	•

■ Комплектация аппарата

Аппараты	Mira 151	Mira 221	Mira 251	Mira 301	Saturn 301	Saturn 351	Wega 401	Wega 501	Wega 601
Промежуточные пакеты шлангов, 7 контактов									
MIG G 7POL 50 mm ²						•			
MIG W 7POL 70 mm ²							•		
MIG W 7POL 95 mm ²								•	•
Горелка									
MIG 15	•								
MIG 25		•	•						
MIG 36				•					
MT301G EZA					•	•			
MT451W EZA							•	•	
MT551WR EZA									•
Кабели массы									
WK KL/Z 25 mm ²	•								
WK KL/Z 35 mm ²		•	•	•					
WK KL/Z 50 mm ²					•	•			
WK KL/Z 70 mm ²							•		
WK KL/Z 95 mm ²								•	•
Общее									
AK300	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HOSE BRIDGE							•	•	•