



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00938

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 12.24

Классификация (тип): -

Диаметр, мм: 3,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-003-55224353-2004 (Ред.2)

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 1, 2, 1+2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемый СМ для способа сварки (наплавки) АФ (АФПН) – флюс керамический марки ОК Flux 10.71.
3. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.23: EA2, по EN ISO 14171-A: S2Mo, по EN ISO 24598-A: S S Mo.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01020 от 08.06.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г.Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 27.06.2017 г.

Свидетельство действительно до 27.06.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин